



Ver todos los productos en Español:
www.processinstruments.es

Water Quality Analysers



Turbidímetro - SoliSense®

Con la gama de turbidímetros SoliSense® para el análisis de sólidos en suspensión, puedes obtener el mejor sensor en el mundo y el primero que combina cuatro tecnologías de medición. Para los diferentes rangos de medida, nuestro sensor puede medir la turbidez y los sólidos en suspensión de 0,02 NTU a al 8% (mas informaciones adelante) . Tenemos un sensor SoliSense® menos costoso que está disponible para las mediciones en el rango desde 0 hasta 10 NTU.

Autolimpieza del sensor óptico

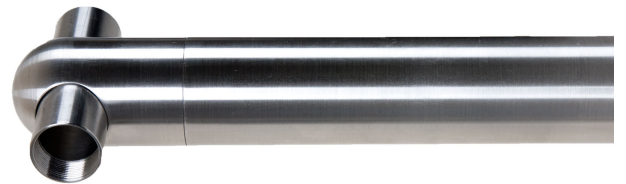
Estable y fiable - buen control de proceso

Adecuado en aguas limpias y residuales

Hasta 6 meses entre los mantenimientos

Hasta 3 meses entre las calibraciones

De 0,02 NTU a 8% de los sólidos



Los sensores SoliSense® están disponibles con diferentes paneles de control que le permiten de obtener siempre un excelente rendimiento con diferentes opciones de comunicación, control y visualización. SoliSense® tiene todo lo que necesitas, sin sacrificar la calidad de las mediciones.

CRONOS SoliSense®



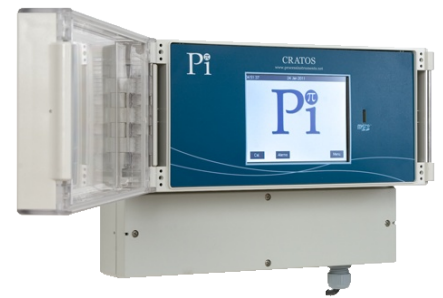
- Alta calidad y multilingüe
- Bajo costo de adquisición
- Hasta 3 sensores
- Las opciones incluyen:
 - Hasta 3 salidas 4-20mA
 - Hasta 4 relés (de estado sólido o mecánico)
 - modbus TCP
 - modbus ASCII/RTU
 - profibus
 - HART
 - Entrada para el control del inversor
 - Control PID

CRIUS® SoliSense®



- Alta calidad y multilingüe
- Bajo costo de adquisición
- Color de pantalla y teclado
- Comunicaciones y controles avanzados
- Todas las opciones CRONOS y más:
 - alarmas mediante mensajes de texto
 - Acceso remoto desde Internet
 - Registro de datos
 - Sistema autolimpiante
 - Calibración automática
 - Hasta 6 sensores y salidas
 - Inversor de control integrado

CRATOS SoliSense®



- Alta calidad y multilingüe
- Costo promedio
- Pantalla táctil en color
- Hasta 12 sensores
- Todas las opciones CRONOS, CRIUS® y mucho más:
 - Hasta 12 sensores
 - Menor costo por punto

Por mas informaciones leer los folletos de CRONOS, CRIUS® y CRATOS

find us at www.processinstruments.net

Principio de funcionamiento

Tecnología multihaz

Cada sensor está equipado con dos fuentes de luz y 4 detectores. Cada fuente de luz usa emisores con una vida útil muy larga (al menos 20.000 horas de uso activo). Estos se apagan cuando no están utilizados para ahorrar energía y prolongar su vida útil.

Utilizando múltiples fuentes de luz y detectores en un solo sensor se pueden lograr muchos beneficios

- **Medición de 0,02 NTU al 8% de los sólidos**
- **Comprueba y compensa el sucio del sensor ...**
- **... y el envejecimiento de los sensores ópticos**
- **Mide la dispersión frontal de luz (valores bajos de NTU)**
- **Mide la dispersión lateral de luz (ISO7027 requiere una medición a 90 ° de la dispersión lateral).(NTU)**
- **Mide la luz transmitida (bajo contenido de sólidos)**
- **Mide la dispersión frontal de luz (alto contenido de sólidos)**

Los componentes eléctricos pueden lograr resultados totalmente escalables, por lo tanto SoliSense puede medir cualquier parte o toda la gama de los valores de 0,02 NTU al 8% de los sólidos. El sensor está equipado con un chorro de agua que regularmente limpia la lente. Si se requieren mediciones de bajos valores NTU hasta al % de los sólidos SoliSense® es el producto perfecto! Con sólo 3 o 4 puntos de calibración se puede controlar los procesos de 0,02 NTU a 8% de los sólidos. Los sensores están hechos de acero inoxidable y están diseñados para funcionar en entornos

difíciles, como el tratamiento de aguas residuales. Si desea controlar los sólidos en cualquier punto de sus instalaciones para el tratamiento de las aguas residuales, la auto-limpieza del sensor es lo que necesita y también funciona donde otros sensores han fallado.

Este sensor tiene 3 rangos de mediciones:

- Mediciones en NTU (0 – 5000 ca) por niveles bajos
- Mediciones en mg/l por niveles intermedios
- Mediciones de materia seca de 0% a 8%



Dip



By Pass

Especificaciones

Señal:	El sensor SoliSense ® permite de establecer hasta a 4 resultados seleccionables por el usuario, proporcionales al rango de valores de concentración de sólidos medidos, seleccionados por el usuario
Rango:	Definible
Precisión:	<1% del rango y del valor de la medición
Reproducibilidad:	0.5 %
Peso:	1,5 kg versión instalada; 0.5 kg versión sumergida
Comunicaciones:	TCP/IP, Modbus, RS232, RS485, 4-20mA
Alimentación	100-250 V AC, 50/60 Hz 8-36 V DC
Temperatura del aire:	-20 - +50°C
Temperatura de proceso:	0-50°C
Fuente de luz:	IR LED
Material de la carcasa:	acero inoxidable, vidrio de cuarzo, polipropileno
Ciclo de autolimpieza:	Definible, tiempo y duración
Auto-limpieza:	Auto-limpieza por agua o aire
Fiabilidad:	Diseño compacto, sin partes móviles
Durabilidad:	Acero inoxidable / epossicida / cristal de cuarzo
Opciones de tuberías:	Conexión con el tubo, insertar en el tubo o inmersión en la tubería para hacer frente a cualquier situación
Classification :	IP65
Affichage:	Valores y alarmas , dependen del panel de control utilizado

everything you need, and nothing you don't
find your local supplier at www.processinstruments.net

